

## 样品裁切机

«ZP»



- 快速而精确的机器。适用于各种面料及诸如墙纸、皮革、人造皮革、胶箔、毡制品、地毯、纸衬室内装饰用布料等材料
- 高效率：每分钟30 / 50次切割
- 操作简便：可用备有毫米刻度手摇双重送入机械装置；或用自动送入控制系统
- 由于可直接观察裁切区域，操作简装迅速
- 裁切刀两边装有光敏设备，确保安全操作
- 无需维修，自用动润滑轴承
- 低耗能低噪音，采用电动马达

### 技术数据

刀长	1020 mm (40")
裁切深度	65 mm (2½") / 35 mm (1½")
每分钟裁切数	30 / 50
台面右边长度	1620 mm (64")
台面左边长度	920 mm (36¼")
台面高度	920 mm (36¼")
马达	2.2 kW
供电资料	3 x 400 V / 50 Hz
整体尺寸	长度 2540 mm (100") 宽度 1500 mm (59") 高度 1375 mm (54⅞")
大约重量	毛重 750 kg (1650 lb.) 净重 630 kg (1386 lb.)

资料可能因设计的需要而修改



**操作模式**

将材料放置在裁切板上，样品的长宽可通过在手摇机械送入装置设定的绝对停止点或通过自动送入控制装置的拨入计数器进行设置。通过手摇和按钮或采用全自动装置控制送入及裁切。在材料被裁切为条状后，将裁切板旋转90°，再进行第二次裁切。

**操作方法A**

适用于没有纸衬底的布料：

- 用承载板送入和取出布料
- 用一般具齿形的刀来裁切或廉价的可弃刀片

**操作方法B**

适用于包括纸衬底材料、胶箔、布料、墙壁和地板用的盖物、毡制品等各种质地的面料：

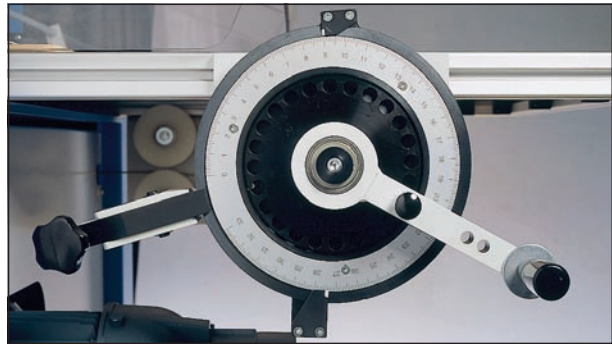
- 用平脊齿刀(只有一边是斜面)
- 增加左边的夹钳压力,减少右边的夹钳压力

**两种方法都可采用：**

- 用全自动送入代替手动送入。
- 左右两边可延伸台面
- 直平口刀
- 可迅速调整预先设定的裁切深度(通常用于裁切纸板)

**手摇双重送入机械装置**

该送入机械装置极其精确。表盘的设置范围为0-320 mm (0-12.6 “)，在此范围内长度和宽度可以任意设置，互不影响。规格超过320 mm (12.6 “)的可以通过重复手摇操作。



**全自动双重送入机械装置**

具备两个程序电子控制系统,能同时预设样品的长度和宽度到0 to 9999.9 mm的范围内,保证高精度和舒适的操作。



**齿形刀和平直刀**

更换机器上的裁切刀快速方便。备有平刀和有4, 5或6 毫米齿深的两种齿形刀：可磨型和不可磨型，因为采用特殊热处理和专门打磨方法，刀齿是可达到特有的精确度。



**效果**

