

样品裁切机

«ZE»

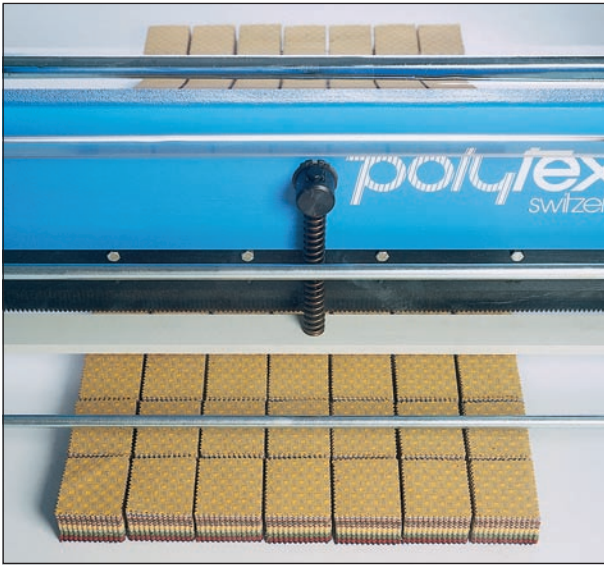


- 高性能:每分钟可裁切32刀
- 操作简易:可用备有毫米刻度的手摇双重送入机械装置;或用自动送入控制系统
- 由于可直接观察裁切区域,操作简单及迅速
- 裁切刀两边有光敏装置或机械保险装置,确保操作安全
- 自行润滑轴承,无需要维修
- 采用齿轮马达推动,低耗能及低噪音
- 坚固结构,占空间不多

技术资料

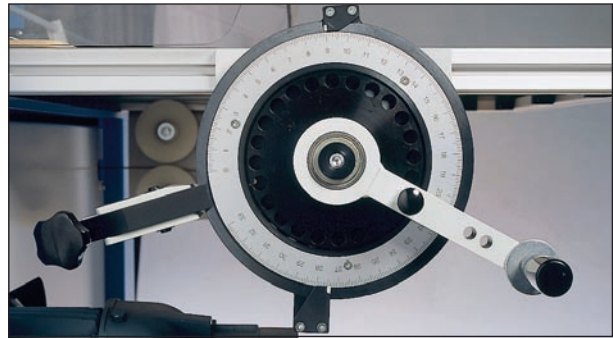
刀长	800 mm (31½")
裁切深度	50 mm (2")
每分钟裁切数	32
台面左边长度 (输送台)	1300 mm (51")
台面右边长度 (裁切完成台)	850 mm (33½")
台面高度	900 mm (35½")
齿轮马达	1.5 kW
供电资料	3 x 400 V / 50 Hz
整体尺寸	长度 2150 mm (84½") 宽度 1240 mm (49") 高度 1250 mm (49")
大约重量	毛重 630 kg (1400 lb.) 净重 480 kg (1050 lb.)

资料可能因设计的需要而修改



半自动双重送入机械装置

该送入机械装置极其精确。表盘的设置范围为0-320 mm (0-12.6 “), 在此范围内长度和宽度可以任意设置, 互不影响。规格超过320 mm (12.6 “)的可以重复移动手摇柄。



操作原理

将裁切布料放置在裁切板上, 样品的长和宽可通过双重送入机械装置的表盘进行设置。通过操作送入手摇柄, 裁切材料会按表盘上设定的尺寸准确送入。用按钮控制下刀裁切。在材料被裁切为条状后, 把裁切板旋转90°, 样品条会被进行第二次裁切。

全自动双重送入系统

具备两个程序电子控制系统,能同时预设样品的长度和宽度到0 to 9999.9 mm的范围内,保证高精度和舒适的操作。

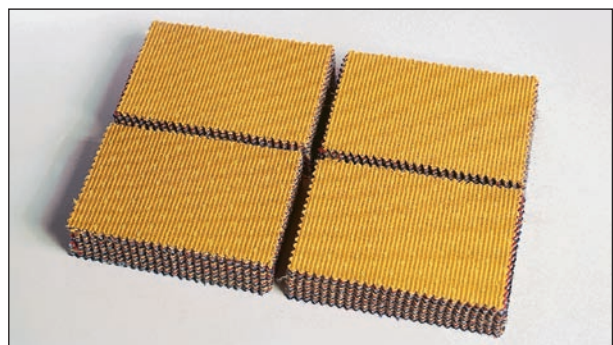


齿形刀和平直刀

更换机器上的裁切刀快速方便。备有平刀和有4, 5或6 毫米齿深的两种齿形刀: 可磨型和不可磨型, 因为采用特殊热处理和专门打磨方法, 刀齿是可达到的特有的精确度。



效果



安全装置

装有电源断路开关的有机玻璃罩安装在裁切刀的两旁。完全符合国际安全标准。可供选购: 裁切刀两边的光敏装置确保操作安全