

## 热熔布样粘合机

«KP III»



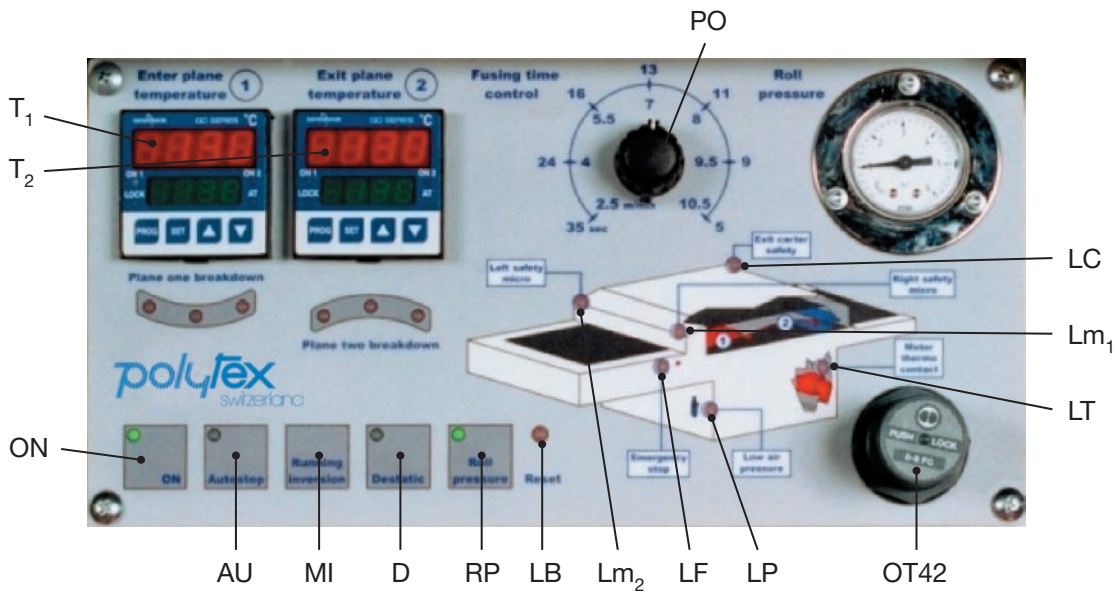
- 全自动热熔粘合,应用于专为布料粘合的宝利特热熔胶纸,热熔胶无纺布,热熔胶布,以及专为防止布边松散的POLYSTRIP热熔箔
- 适用于一般性的布料与热熔物料粘合,可分别调节压力,不同送带速度及分别调控上下送带的温度
- 操作简易
- 价格廉宜

### 技术资料

工作宽度	1000 mm (39½")
送带速度	每分钟0-11m (每分钟0-36 ft)
可调温度	0-200° C
上送带与下送带	(32 至 392° F)
压力	0-5 kg/cm <sup>2</sup> (70 PSI)
耗电量	8 kW
整体尺寸	长度 3650 mm (144") 宽度 1550 mm (61") 高度 1420 mm (56")
重量	~ 960 kg (2'100lb.)

资料可能因产品的需要而修改

控制面板



- T<sub>1</sub> = 调温器进口温度
- T<sub>2</sub> = 调温器出口温度
- ON = 启动键
- AU = 自动停止键
- MI = 反方向键
- D = 除静电启动键
- RP = 压力滚筒启动键
- LB = 一般障碍指示灯
- Lm<sub>2</sub> = 左边安全带停止指示灯
- LF = 紧急状态指示灯
- LP = 空气压力不足指示灯
- LT = 温度改变指示灯
- Lm<sub>1</sub> = 右边安全带停止指示灯
- LC = 安全输出指示灯
- PO = 可调速度旋钮
- OT42 = 滚筒压力调制

**POLYSTRIP Art. 3862**

特别设计的热熔箱,通过热熔及压力,透入布料形成透明带而不会渗胶,防止布边松散。  
 备有卷装 40/980 mm (1½"/38½") 宽和长 300/100m (330 /110码) 可作为条型或方框形使用。

